

usługi narzędziowni

ELEKTROCARBON

- ▶ **konwencjonalna obróbka skrawaniem: stali, metali kolorowych i tworzyw**
frezowanie, toczenie, wiercenie
- ▶ **obróbka szlifierska na płasko i na okrągło**
- ▶ **toczenie seryjne detali**
- ▶ **spawanie metodami MIG/MAG, TIG, MMA**
- ▶ **wykonywanie przelotowych otworów kształtowych metodą przecinania elektroerozyjnego**
rowki pod klin, wielowypusty, części do tłoczników
- ▶ **wykonywanie nieprzelotowych kieszeni kształtowych metodą elektrodrażenia wgłębnego**
naprawy form odlewniczych i inne
- ▶ **obróbka cieplna**
hartowanie i odpuszczanie, wyżarzanie zmiękczające, wyżarzanie odprężające
- ▶ **cięcie taśmowe**
cięcie rur, profili i wałków
- ▶ **projektowanie, wykonywanie i próby technologiczne tłoczników**
wykrojniki, wyginaki, zaginaki, ciągowniki, dziurkowniki
- ▶ **projektowanie, wykonywanie i próby technologiczne form odlewniczych**
kokile do aluminium i mosiądzu
- ▶ **przeglądy i naprawy tłoczników oraz ciśnieniowych form odlewniczych**
- ▶ **wykonywanie detali prototypowych**

SPECYFIKACJA OFERTY

TOCZENIE KONWENCJONALNE

przelot nad łożem : \varnothing 480mm
przelot nad suportem : \varnothing 280mm
przelot przez wrzeciono : \varnothing 70mm
długość toża : 1000mm

TOCZENIE CNC dwuosiowe

przelot nad łożem : \varnothing 400mm
przelot nad suportem : \varnothing 200mm
przelot przez wrzeciono : \varnothing 50mm
długość toża : 1000mm

FREZOWANIE KONWENCJONALNE pionowe/poziome

obszar roboczy : 800 x 400 x 400mm
przejazd roboczy max. : 600mm

FREZOWANIE CNC 4 osie

obszar roboczy : 700 x 230 x 200mm

SZLIFOWANIE WAŁKÓW

średnica detalu max. : \varnothing 200mm
długość detalu max. : 400mm

WYCINANIE ELEKTROEROZYJNE

obszar roboczy : 400 x 600 x 490mm

PRASA MIMOŚRODOWA

siła nacisku : 40t

OSTRZENIE NARZĘDZI

ostrzenie przeciągaczy
ostrzenie frezów piłkowych
ostrzenie gwintowników prostych

SPAWANIE

metody : MIG/MAG, TIG, MMA
gabaryty detalu max. : 2000 x 2000 x 1000mm
masa detalu max. : 1t

WGŁĘBNA OBRÓBKA ELEKTROEROZYJNA

obszar roboczy : 250 x 100 x 250mm

SZLIFOWANIE PŁASZCZYZN

wymiary detalu max. : 1000 x 300 x 300mm
masa detalu max. : 500kg

WIERCENIE KOORDYNACYJNE

obszar roboczy : 1000 x 600 x 600mm

OBRÓBKA CIEPLNA

maksymalna temperatura : 1000°C
maksymalne wymiary detalu : 200 x 350 x 150mm
hartowanie w oleju i w wodzie

CIĘCIE MATERIAŁU piła taśmowa

średnica cięcia max. : \varnothing 230mm
wymiary profili kwadratowych max. : 225 x 225mm
wymiary profili prostokątnych max. : 260 x 150mm

STANOWISKO ŚLUSARSKIE

remonty tłoczników
remonty i czyszczenie form odlewniczych
próby technologiczne nowych przyrządów

Elektrocarbon

Firma od swoich początków w 1930 jest jednym z głównych polskich producentów komponentów zespołu szczotkowego maszyn obrotowych. Dysponujemy nowoczesnie wyposażonymi działami produkcji, własną odlewnią, narzędziownią i laboratorium testowym, a przede wszystkim ekipą wykwalifikowanych specjalistów i doświadczoną załogą.

handel@elektrocarbon.pl

+48 61 811 74 41

www.elektrocarbon.pl